

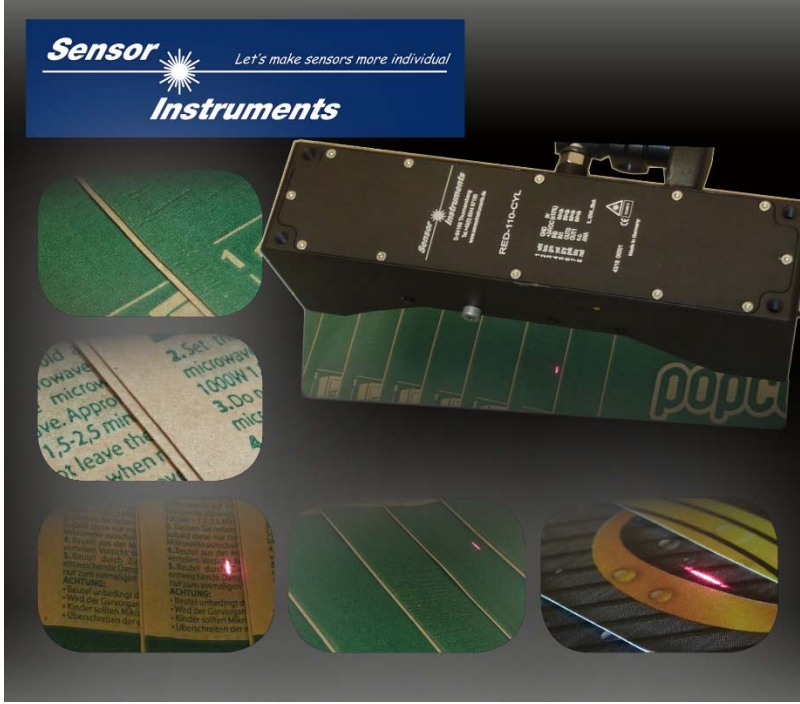
## Sensor Instruments Basın Bülteni

Kasım 2018

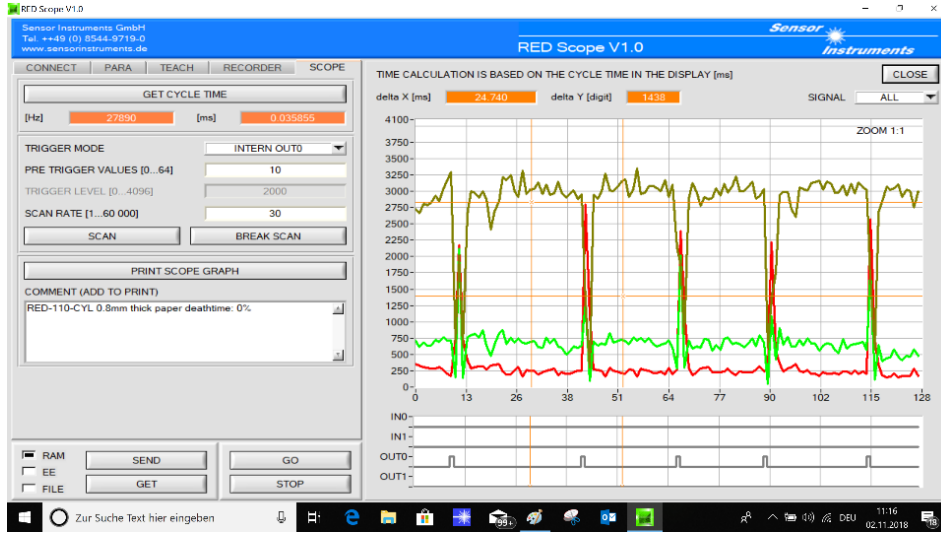
### Adetlerin karışmasını önlemek

**19.11.2018. Sensor Instruments GmbH.** Kartonaj, dergi veya tek sayfaların ambalajlanmasında bir paket içerisindeki ürünlerin sayısının doğruluğu sağlanmalıdır. Malzeme burada çoğu durumda üst üste bindirilmiş olarak taşınır ve ardından dergi, gazete veya reklam broşürlerinin söz konusu olduğu durumlarda çapraz yerleştirilmiş olarak ambalajlanır. Üst üste bindirilmiş malzeme akışı, nüshaların kalınlığına ve bunların taşıma hızına bağlı olarak (10 m/s hıza kadar ulaşabilir) farklı yüksekliklerde olabilir. Münferit kalınlığı örn. 2 mm olan kartonajlarda üst üste bindirilmiş malzeme akışının yükseklik farkı 100 mm'ye kadar çıkabilir. Ayrıca üst üste binme kenarı nüshadan nüshaya farklı olabilir (aynı malzemede %50'ye varan farklar). Tek yapraklarda özellikle kâğıt kalınlığı deteksiyon sistemi için belirli bir zorluğa neden olur, çünkü özellikle de Asya bölgesinde 50 µm'den başlayan kâğıt kalınlıkları söz konusudur. Nüshaların algılanmasında bunların çoğu durumda baskılı, çok zaman çok parlak bir yüzey yapısına sahip olmaları da dikkate alınmalıdır.

Belirtilmiş şartlar altında sayım doğruluğuna ilişkin yüksek beklentileri en iyi şekilde karşılamak için burada kullanılan RED Serisinde yansıyan ışık işletiminde kenar algılaması prensibiyle çalışılmaktadır. Tipik olarak 100 kHz tarama frekansına sahip olan **RED-110-L** kenar detektörü, en yüksek taşıma hızlarında bile hassas parça sayımı için en iyi şekilde donatılmıştır. Güç ayarlı odaklanmış kırmızı lazer çizgisi burada (parlaklık, renk ve pürüzlülük anlamında) değişken yüzey yapısına sahip baskılı ürün yüzeylerinde bile hatalı sayımı önler. Dinamik ölü süre ve değişken anahtarlama histerizi gibi ilave yazılım teknolojisi önlemleri, birden fazla kenara sahip olması durumunda aynı ürünün birden fazla defa sayılmasını oldukça etkili bir şekilde baskılar. Hassas değerlendirme, henüz 30 µm kalınlıktan itibaren kenarların algılanmasını sağlar. Çalışma aralığı standart modelde tipik olarak 90 mm ile 130 mm aralığındadır ve - deteksiyon aralığı açısından optimize edilmiş - **RED-110-L-XL** modelinde tipik olarak 60 mm ile 200 mm aralığındadır. Cihazlar RED-Scope bilgisayar ekranı üzerinde rahat bir şekilde parametrelenebilir, ayrıca görüntüleme yazılımına entegre, gerçek zaman kabiliyeti sahip Digitalscope vasıtasıyla ayarlama işlemi de oldukça kolaylaştırılmıştır.



RED-110-L kenar detektörü hassas parça sayımı için en iyi şekilde uygundur



RED-Scope bilgisayar ekranı

## İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de